

ЛИСТ СОГЛАСОВАНИЯ
программы подготовки специалистов среднего звена
по специальности
среднего профессионального образования

22.02.06 «Сварочное производство»

Дата заполнения: 04 / 10 / 2019 г.

Сведения об организациях

	Название организации	Адрес	Телефон/факс
Образовательная организация	ГАПОУ СО «Вольский технологический колледж»	Саратовская обл., г. Вольск, ул. Саратовская, д. 44 Свердлова, д. 9А	8 (845-93) 5-17-76
Организация - работодатель	ООО «Вольское строительное футеровочное управление»	Саратовская обл., г. Вольск, ул. Речная, д. 64В	8845(93)-6-00-93 8845(93)-6-00-42

Документация, представленная для согласования:

1. Рабочий учебный план по специальности 22.02.06 «Сварочное производство»
2. Вариативная часть образовательной программы направлена на усиление общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей.

Характеристика подготовки по специальности
22.02.06 Сварочное производство

1. Общая характеристика ППССЗ

1.1. Нормативные сроки освоения основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования базовой подготовки при очной форме получения образования:

на базе основного общего образования 3 года 10 месяцев

1.2. Наименование квалификации базовой подготовки «Техник».

1.3. Характеристика профессиональной деятельности выпускников:

Область профессиональной деятельности выпускников:

организация и ведение технологических процессов сварочного производства; организация деятельности структурного подразделения.

Объекты профессиональной деятельности выпускников:

технологические процессы сварочного производства;
сварочное оборудование и основные сварочные материалы;
техническая, технологическая и нормативная документация;
первичные трудовые коллективы.

1.4. Требования к результатам освоения ППССЗ:

Основные виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции выпускника

Код	Наименование
ВПД 1	Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций
ПК 1.1	Применять различные методы, способы и приёмы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.
ПК 1.2	Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.
ПК 1.3	Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.
ПК 1.4	Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.
ВПД 2	Разработка технологических процессов и проектирование изделий.
ПК 2.1	Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами.
ПК 2.2	Выполнять расчёты и конструирование сварных соединений и конструкций.
ПК 2.3	Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса.
ПК 2.4	Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию.
ПК 2.5	Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий.
ВПД 3	Контроль качества сварочных работ.
ПК 3.1	Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях.
ПК 3.2	Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений.
ПК 3.3	Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции.
ПК 3.4	Оформлять документацию по контролю качества сварки.
ВПД 4	Организация и планирование сварочного производства.
ПК 4.1	Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ.
ПК 4.2	Производить технологические расчёты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат.
ПК 4.3	Применять методы и приёмы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.
ПК 4.4	Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта.
ПК 4.5	Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.
ВПД 5	Выполнение работ по профессии 14985 Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования
ПК 5.1	Выполнять наладку автоматических и полуавтоматических сварочных машин для дуговой и контактной сварки.
ПК 5.2.	Выполнять наладку резаков полуавтоматических газорезательных машин.
ПК 5.3.	Выполнять наладку полуавтоматических газорезательных машин.
ПК 5.4.	Выполнять наладку захватов однотипных промышленных манипуляторов (роботов) с программным управлением в соответствии с правилами проверки на работоспособность и точность позиционирования.
ПК 5.5.	Выполнять наладку специальных установок для подводной кислородной резки металла.
ПК 5.6.	Выполнять наладку различных приспособлений для сварки и резки металлов.

Общие компетенции выпускника

Код	Наименование
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии для совершенствования профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в коллективе и команде, обеспечивать ее сплочение, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

Структура вариативной части ПССЗ.

Время, отведенное на вариативную часть, используется на углубленное изучение дисциплин и профессиональных модулей инвариативной части в соответствии с потребностями работодателей и спецификой деятельности образовательного учреждения. Вариативная часть составляет **900 часов** аудиторных часов и максимальной учебной нагрузки **1350 часов**. Согласно решения Педагогического совета колледжа протокол №2 от 07.10.2020г. часы вариативной части распределяются на следующие дисциплины и профессиональные модули:

Цикл	Дисциплина	Кол-во часов
Общепрофессиональные дисциплины	Техническая механика	60
	Материаловедение	60
	Электротехника и электроника	52
Профессиональные модули	МДК 01.03.Технология прогрессивных методов сварки жаропрочных, коррозионно-стойких сплавов	104
	МДК 01.04.Технология специальных способов сварки	120
	МДК 01.05. Технология сварки разнородных материалов	104
	МДК 01.06. Технология выполнения сварки и наплавки, используемая при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств, оборудования и сооружений	160
	МДК 02.03. Компьютерное проектирование сварных конструкций	140
	МДК 04.02. Проектирование сварных	100

СОГЛАСОВАНО:

Директор ООО «Вольское строительное футеровочное управление»

Б.А. Мунин

« 20 » г.

МП

